



MUNICIPIO DE CUAUTINCHAN, PUEBLA  
NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS

CLAVE:16-04

PERIODO: DEL 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE 2020

**A) NOTAS DE DESGLOSE:**

**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA**

- EL SALDO DE LA CUENTA DE CAJA SE ENCUENTRA INTEGRADO POR EL EFECTIVO EXISTENTE AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020 Y QUE SE ENCUENTRA EN PODER DE LA TESORERA MUNICIPAL POR EL FONDO DE RECURSOS PROPIOS, Y EL CUAL SERA DEPOSITADO A LA BREVEDAD POSIBLE.
- EL RUBRO DERECHO A RECIBIR EFECTIVO O EQUIVALENTES Y BIENES O SERVICIOS A RECIBIR, CORRESPONDE A SUBSIDIO AL EMPLEO, GASTOS PENDIENTES POR COMPROBAR Y PRESTAMOS OTORGADOS A TRABAJADORES DEL AYUNTAMIENTO .
- EL SALDO DE LA CUENTA DE ALMACEN SE ENCUENTRA INTEGRADO POR EL IMPORTE DE LOS FORMATOS EXISTENTES EN EL REGISTRO CIVIL, LOS CUALES SE LLEVAN CONTRA PATRIMONIO.
- LAS CUENTAS POR PAGAR CORRESPONDEN A LOS IMPUESTOS PENDIENTES DE PAGO DEL MES DE DICIEMBRE 2020

**NOTA AL ESTADO DE ACTIVIDADES**

- INGRESOS DE GESTION.- CORRESPONDEN \$2,213,440.00 A IMPUESTOS; \$1,952,295.00 A DERECHOS Y \$56,081.00 A PRODUCTOS DE TIPO CORRIENTE ; PARTICIPACIONES Y APORTACIONES POR UN IMPORTE DE \$33,988,933.00
- LOS GASTOS DE FUNCIONAMIENTO DEL AYUNTAMIENTO REPRESENTAN EL 43.80% DEL TOTAL DE GASTOS , MIENTRAS QUE LOS GASTOS DE TRANSFERENCIAS EL 17.96% Y LA INVERSION PUBLICA NO CAPITALIZABLE EL 38.24%. , DERIVADO DE ESTO SE PUEDE DESTACAR QUE DURANTE ESTE MES HUBO UN AHORRO/DESAHORRO EN EL RESULTADO DEL EJERCICIO POR \$-69,327.00

**NOTA AL ESTADO DE VARIACION EN LA HACIENDA**

- LA VARIACION CORRESPONDE A LOS FORMATOS DEL REGISTRO CIVIL QUE SE LLEVAN DE ALMACEN CONTRA PATRIMONIO.

**B) NOTAS DE MEMORIA (CUENTAS DE ORDEN):**

SE REGISTRA CUENTAS DE ORDEN:

- 7711- IMPUESTOS POR COBRAR
- 7712- PARTICIPACIONES POR RECIBIR
- 7713- FAFOM POR RECIBIR
- 7714- FISM POR RECIBIR

**C) NOTAS DE GESTION ADMINISTRATIVA**

- EL IMPORTE DE \$15,903.95, CORRESPONDE A LA DEPRECIACION DE LOS ACTIVOS ADQUIRIDOS EN 2015 Y 2017, Y CONTEMPLA EL ACUMULADO DE LOS AÑOS 2015, 2016 Y 2017.

EL PRESIDENTE MUNICIPAL

C. JOSE RAUL BABINES PEREZ

LA TESORERA MUNICIPAL

C. CRYSTAL TORIJA TORIJA

EL SECRETARIO GENERAL

C. ELEUTERIO TELLEZ LOPEZ