



**MUNICIPIO DE CUAUTINCHAN, PUEBLA**  
**NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**

**CLAVE:16-04**

**PERIODO: DEL 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE 2019**

**A) NOTAS DE DESGLOSE:**

**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA**

- EL SALDO DE LA CUENTA DE CAJA SE ENCUENTRA INTEGRADO POR EL EFECTIVO EXISTENTE AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019 Y QUE SE ENCUENTRA EN PODER DE LA TESORERA MUNICIPAL POR EL FONDO DE RECURSOS PROPIOS, Y EL CUAL SERA DEPOSITADO A LA BREVEDAD POSIBLE.
- EL RUBRO DERECHO A RECIBIR EFECTIVO O EQUIVALENTES Y BIENES O SERVICIOS A RECIBIR, CORRESPONDE A SUBSIDIO AL EMPLEO Y PRESTAMOS OTORGADOS A TRABAJADORES DEL AYUNTAMIENTO .
- EL SALDO DE LA CUENTA DE ALMACEN SE ENCUENTRA INTEGRADO POR EL IMPORTE DE LOS FORMATOS EXISTENTES EN EL REGISTRO CIVIL, LOS CUALES SE LLEVAN CONTRA PATRIMONIO.
- LAS CUENTAS POR PAGAR CORRESPONDEN A LOS IMPUESTOS PENDIENTES DE PAGO DEL MES DE DICIEMBRE 2019, ASI COMO PAGOS PENDIENTES A PROVEEDORES DE SERVICIOS

**NOTA AL ESTADO DE ACTIVIDADES**

- INGRESOS DE GESTION.- CORRESPONDEN \$1,763,861.00 A IMPUESTOS; \$2,369,701.45 A DERECHOS Y \$71,351.08 A PRODUCTOS DE TIPO CORRIENTE ; PARTICIPACIONES, APORTACIONES Y CONVENIOS POR UN IMPORTE DE \$48,664,180.96
- LOS GASTOS DE FUNCIONAMIENTO DEL AYUNTAMIENTO REPRESENTAN EL 39.00% DEL TOTAL DE GASTOS , MIENTRAS QUE LOS GASTOS DE TRANSFERENCIAS EL 6.98% , PARTICIPACIONES Y APORTACIONES REPRESENTAN EL 6.57% Y OTROS GASTOS Y PERDIDAS EXTRAORDINARIAS EL 0.01%, INVERSION PUBLICA EL 47.44% . SE PUEDE DESTACAR QUE DURANTE ESTE MES HUBO UN AHORRO EN EL RESULTADO DEL EJERCICIO POR \$1,494,754.29

**NOTA AL ESTADO DE VARIACION EN LA HACIENDA**

- LA VARIACION CORRESPONDE A LOS FORMATOS DEL REGISTRO CIVIL QUE SE LLEVAN DE ALMACEN CONTRA PATRIMONIO.

**B) NOTAS DE MEMORIA (CUENTAS DE ORDEN):**

SE REGISTRA CUENTAS DE ORDEN:

- 7711- IMPUESTOS POR COBRAR
- 7712- PARTICIPACIONES POR RECIBIR
- 7713- FAFOM POR RECIBIR
- 7714- FISM POR RECIBIR

**C) NOTAS DE GESTION ADMINISTRATIVA**

- EL IMPORTE DE \$15,903.95, CORRESPONDE A LA DEPRECIACION DE LOS ACTIVOS ADQUIRIDOS EN 2015 Y 2017, Y CONTEMPLA EL ACUMULADO DE LOS AÑOS 2015, 2016 Y 2017.

EL PRESIDENTE MUNICIPAL  
PRESIDENTE MUNICIPAL  
CONSTITUCION  
C. JOSE RAUL BABINES PEREZ  
CUAUTINCHAN, PUE.  
2018 - 2021

LA TESORERA MUNICIPAL  
TESORERIA MUNICIPAL  
C. CRYSTAL TORRENTA TORIJA  
CUAUTINCHAN, PUE.  
2018 - 2021

EL SECRETARIO GENERAL  
SECRETARIA GENERAL  
M. AYUNTAMIENTO  
CUAUTINCHAN, PUE.  
2018 - 2021